

# Wytyczne do projektowania szybów i maszynowni dźwigów

Wymiary w katalogu, dotyczące parametrów budowlanych podano w milimetrach, dla stanu gotowego, tzn. po otynkowaniu ścian. Otwory drzwiowe należy wykańczać dopiero po osadzeniu drzwi przystankowych.

## Szyby dźwigów

- Nie powinny znajdować się nad pomieszczeniami użytkowymi, do których mają dostęp ludzie.
- Muszą one być wentylowane na zewnątrz, przy czym powierzchnia wentylacji powinna wynosić min. 1% powierzchni przekroju poprzecznego szybu.
- Podszybie na całej swojej głębokości powinno być zabezpieczone przed podsączeniem wody oraz przed ewentualnym wyciekami oleju z zespołów dźwigu hydraulicznego.
- Należy zainstalować metalową drabinkę, umożliwiającą zejście do podszybia z poziomu najniższego przystanku przez drzwi szybowe.
- W przypadku, gdy głębokość podszybia przekracza 2,5 m należy wbudować umożliwiające dostęp do niego drzwi metalowe z kontaktem elektrycznym.
- Jeżeli odległość między dwoma sąsiednimi przystankami jest większa niż 11 m, należy przewidzieć możliwość osadzenia pomiędzy nimi drzwi awaryjnych, również wyposażonych w kontakt elektryczny.
- Dla dźwigów hydraulicznych w nadszymbiu zamontować belkę(i) nośną(e) (wg rysunków katalogowych) lub haki dla transportu cylindra i prac konserwacyjnych.
- Dla dźwigów bez maszynowni w nadszymbiu należy wykonać otwory (wg rysunków katalogowych) do zamontowania belki nośnej dźwigu. Jeden z otworów powinien być (na czas montażu) przelotowy.

## Maszynownie dźwigów

- Powinny być wyposażone w oświetlenie o natężeniu min. 200 lx oraz w co najmniej jedno gniazdo ze stykiem ochronnym. Z instalacji oświetleniowej należy wykonać odczep umożliwiający podłączenie tablicy oświetlenia szybu wyprowadzony obok instalacji zasilającej dźwigu.
- Należy doprowadzić do maszynowni instalację zasilania dźwigu trójfazową linią 5 przewodową, wyprowadzoną w odległości max 0,5 m od drzwi wejściowych i pozostawić ją z zapasem 3 m. (w przypadku dźwigów bez maszynowni linię zasilającą doprowadzić do otworu drzwiowego najwyższego przystanku i pozostawić z zapasem 2 m). Przekrój linii zasilającej można określić na podstawie tabel, umieszczonych przy konkretnych typach dźwigów. Z instalacji oświetleniowej maszynowni należy wykonać odczep i doprowadzić go z zapasem 2 m do miejsca wyprowadzenia linii zasilającej.
- Pomieszczenie maszynowni musi być wentylowane z zapewnieniem w nim temperatury w zakresie + 5° do +30° C.
- Drzwi do maszynowni o wysokości min. 1,8 m powinny być metalowe lub od wewnątrz obite blachą, otwierane na zewnątrz i zaopatrzone w zamek, który umożliwi ich otwarcie od środka bez użycia klucza.
- Podłoga maszynowni powinna być wykonana z materiału trudnościeralnego lub pomalowana farbą olejoodporną. Dla dźwigu hydraulicznego należy wykonać w otworze drzwiowym próg o wysokości zapewniającej zatrzymanie ok. 300 litrów oleju w przypadku jego ewentualnego rozlania na posadźce. W ścianie pomiędzy maszynownią a szybem należy wykonać 2 otwory Ø 150 mm dla prowadzenia instalacji elektrycznej i węża hydraulicznego na wysokości ok. 900 mm od posadzki.
- Pod stropem maszynowni należy zamontować dźwigary montażowe (lub haki w stropie) służące do montażu lub wymiany ciężkich zespołów.

## Ściany szybów i maszynowni

- Powinny być pomalowane białą farbą emulsyjną. W maszynowni dodatkowo wykonać lamperię farbą olejoodporną.
- Przez szyby i maszynownie nie mogą przebiegać instalacje wodne, kanalizacyjne i inne niezwiązane z pracą dźwigów.