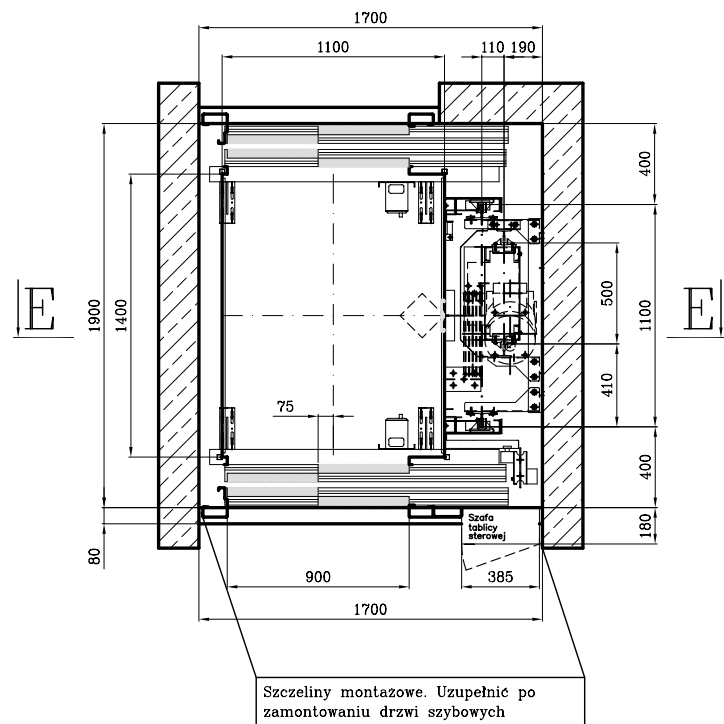
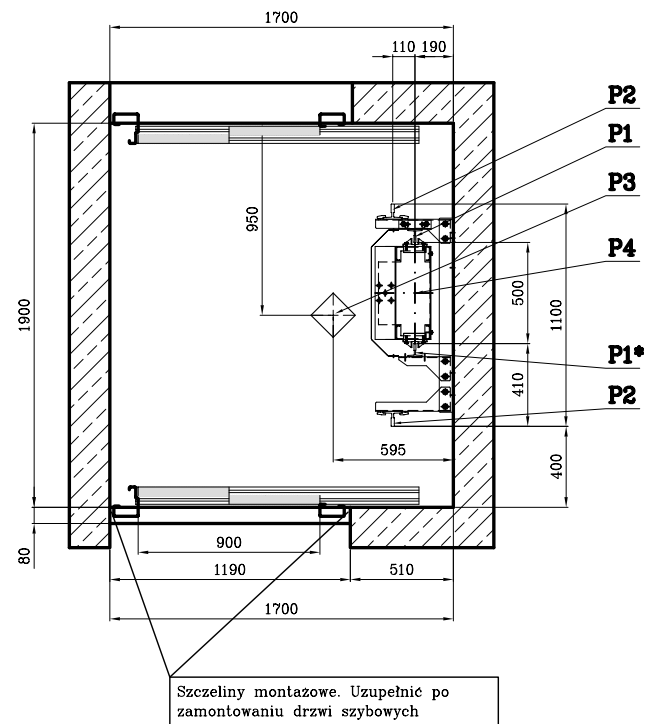


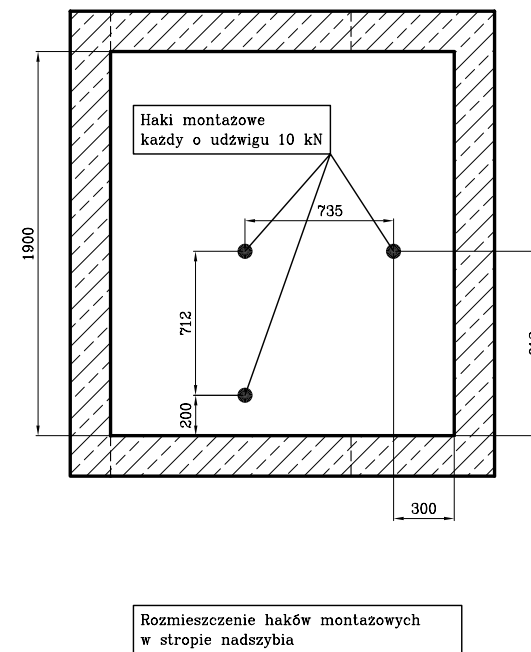
A-A



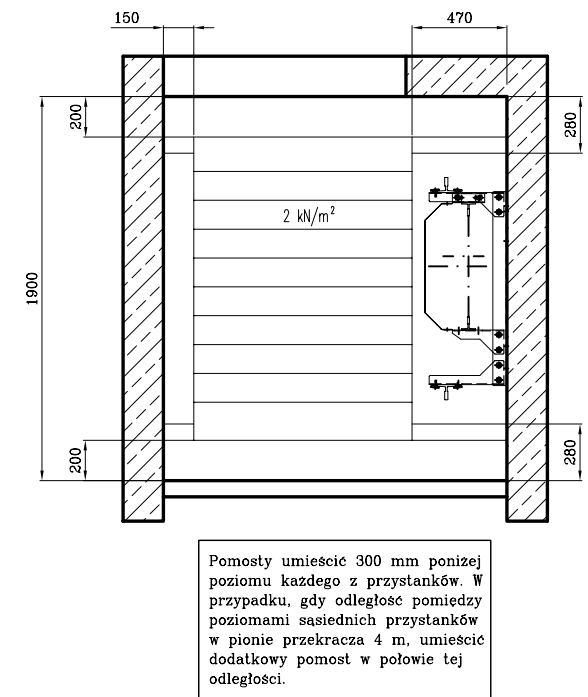
B-B



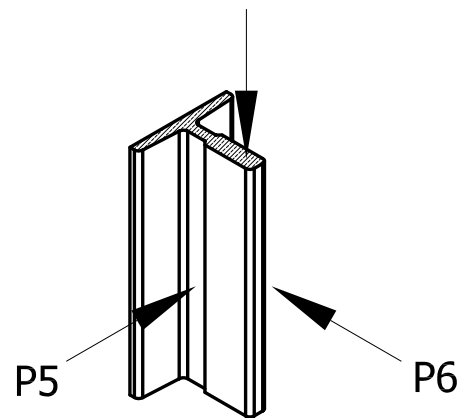
C-C



SCHEMAT USYTUOWANIA POMOSTOW MONTAZOWYCH



P1/P1*/P2



SIŁY DZIAŁAJĄCE NA SZYB

Sily działające na dno podszybia:

- P1= 3,37 kN
- P1*= 24,58 kN
- P2= 14,51 kN
- P3= 51,43 kN
- P4= 39,67 kN

Sily działające po przez prowadnice i kotwy na sciane nośna :

- P5= 5,0 kN
- P6= 1,3 kN

SCM 600 AA
 Q = 600 kg
 v = 1 m/s

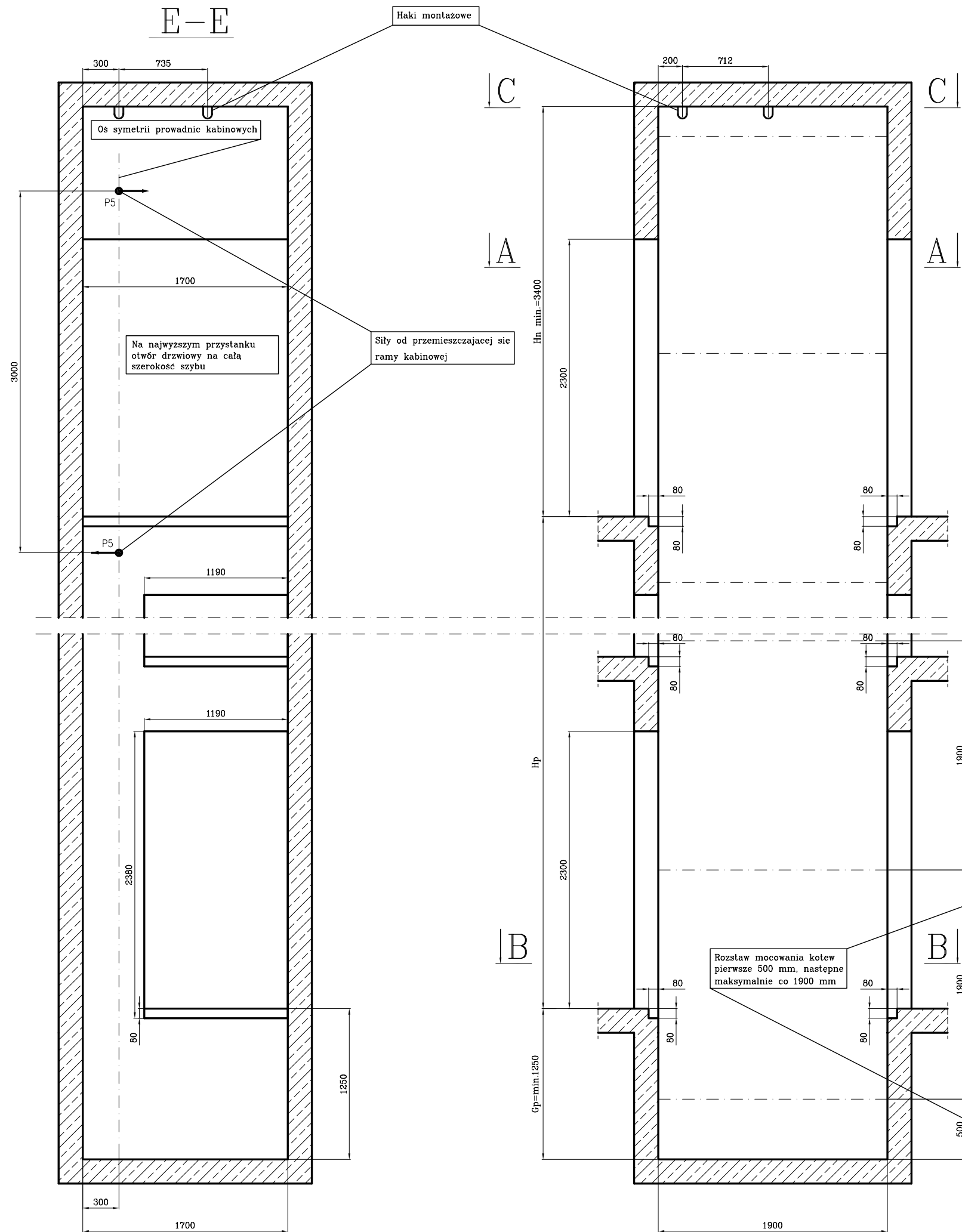
Koncepcja dźwigu

PROLIFT[®]
 Poznań, ul. Kościelna 21

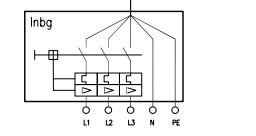
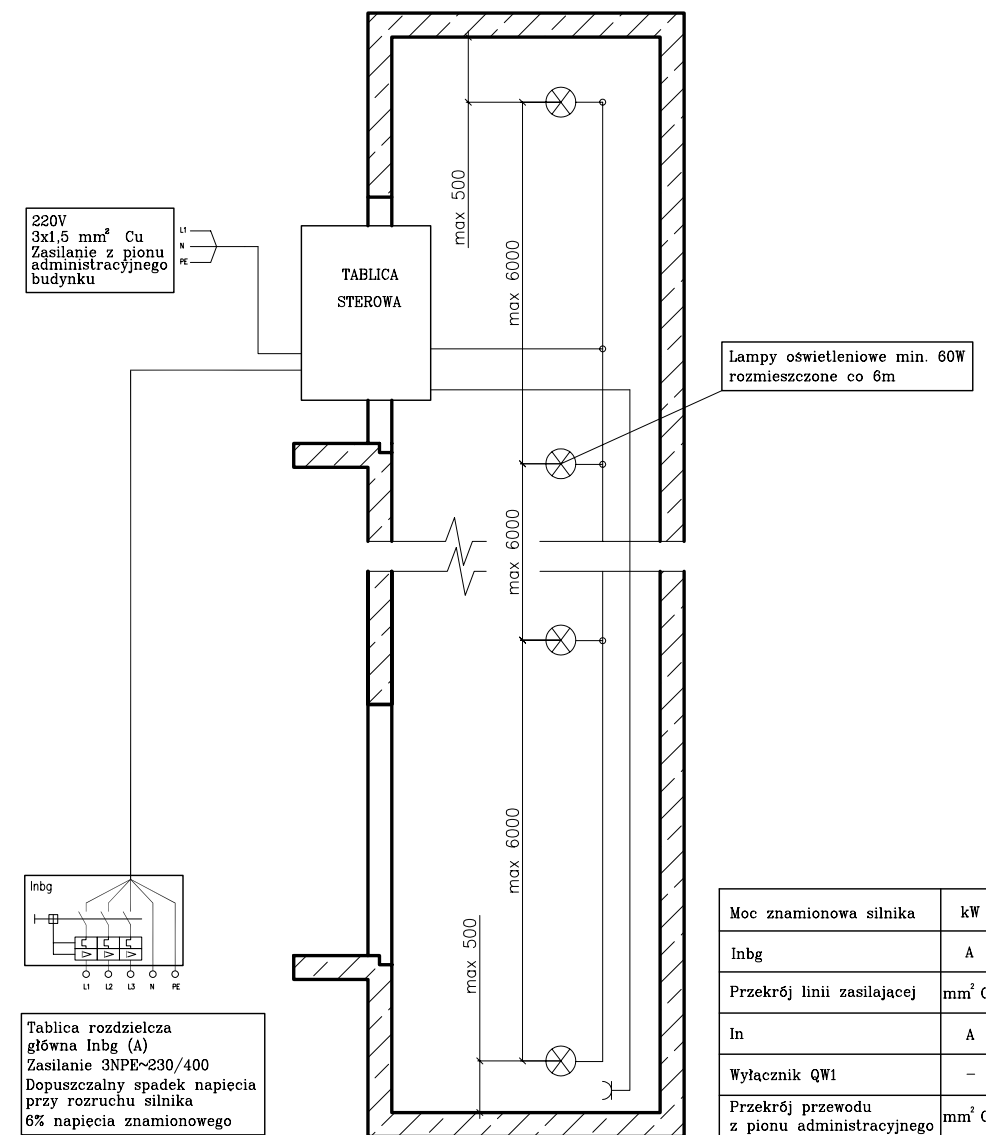
Data:
 16.06.2004 r.

Obiekt:

Projektował : Damian Talar



SCHEMAT INSTALACJI ZASILAJĄCEJ
Do inwestora należy doprowadzenie dwóch linii zasilających według oznaczeń



Tablica rozdzielcza główna Inbg (A)
Zasilanie 3NPE~230/400
Dopuszczalny spadek napięcia przy rozruchu silnika 6% napięcia znamionowego

Moc znamionowa silnika	kW	5,9
Inbg	A	WT-00g G 32 A
Przekrój linii zasilającej	mm² Cu	6
In	A	14,0
Wyłącznik QW1	-	PKZ2/ZM-16
Przekrój przewodu z pionu administracyjnego	mm² Cu	1,5

SCM 600 AA
Q = 600 kg
v = 1 m/s

Koncepcja dźwigu

PROLIFT®
Poznań, ul. Kościelna 21

Obiekt:

Projektował: Damian Talar

Data: 16.06.2004 r.